

OH-610-C

**HÉTFOKOZATÚ KASZKÁD IMPAKTOR, SZILÁRDRÉSZECSKÉK ÉS AEROSZOLÓK
ÁRAMLÓ GÁZOK AUTOMATIKUS, IZOKINETIKUS, FRAKCIONÁLT MINTAVÉTELÉRE,
BELSŐTÉRI KIVITEL**



ELŐNYPONTOK

- Sorozatos, folyamatosan szakaszos mérések elvégzésére alkalmas, gyorsan cserélhető hét impaktor fokozat
- A por tapadó képességéből származó mérési bizonytalanságok okozta hátrányok kiküszöbölésére az egyes impaktor fokozatok kamrái mérlegeléssel jól elkülöníthetők.
- A körgyűrűrés fúvókák tisztítása és időszakos méret ellenőrzése rendkívül egyszerű.
- Nagy portároló képesség, a felfogó lemezek típusa cserélhető.
- Szondafej, a referencia sebesség mérő szélcsatornában kalibrált K=1-es értékű L Pitot/Prandtl kivitelű.
- Automatikus izokinetikus mintavétel, mérésvezérlés és kiértékelés KS-400-S típusú elektronikával és WINDOWS alatt futó programmal.

1. Rendeltetés

OH-610-C hét fokozatú kaszkád impaktorról összeépített KS-400-S jelű hordozható részgázáramú emissziós mintavevő mérőkör alkalmas - automatikus üzemmódban - vezetékben áramló levegőben vagy gázban lévő szilárd részecskék izokinetikus, folyamatosan szakaszos, **össz vagy/és frakcionált mintavételezésére.**

A kaszkád impaktor az új környezetvédelmi előírásokkal összhangban, alkalmas a 10 -0,1 [µm]- os részecskék súlyszerinti elválasztására. A mérőkörrel összeépített **kaszkád impaktor** egyben az áramló gázokban, levegőben lévő szilárd részecskék, **porok koncentrációjának, frakcióösszetételének súlyszerinti, gravimetrikus meghatározásán túl, egyidejűleg a fógázáram, a mintázott közeg, gáz, levegő áramlási sebességének gyors mérésére, időbeli változásának folyamatosan szakaszos ellenőrzésére is alkalmas.**

2. Összefoglaló műszaki leírás

A kamrás rendszerű fokozatokból kialakított impaktor teljesen új konstrukciós megoldásokat tartalmazó készülék, melynek kiértékelési módszere is az új áramlástechnikai kialakításokat követi.

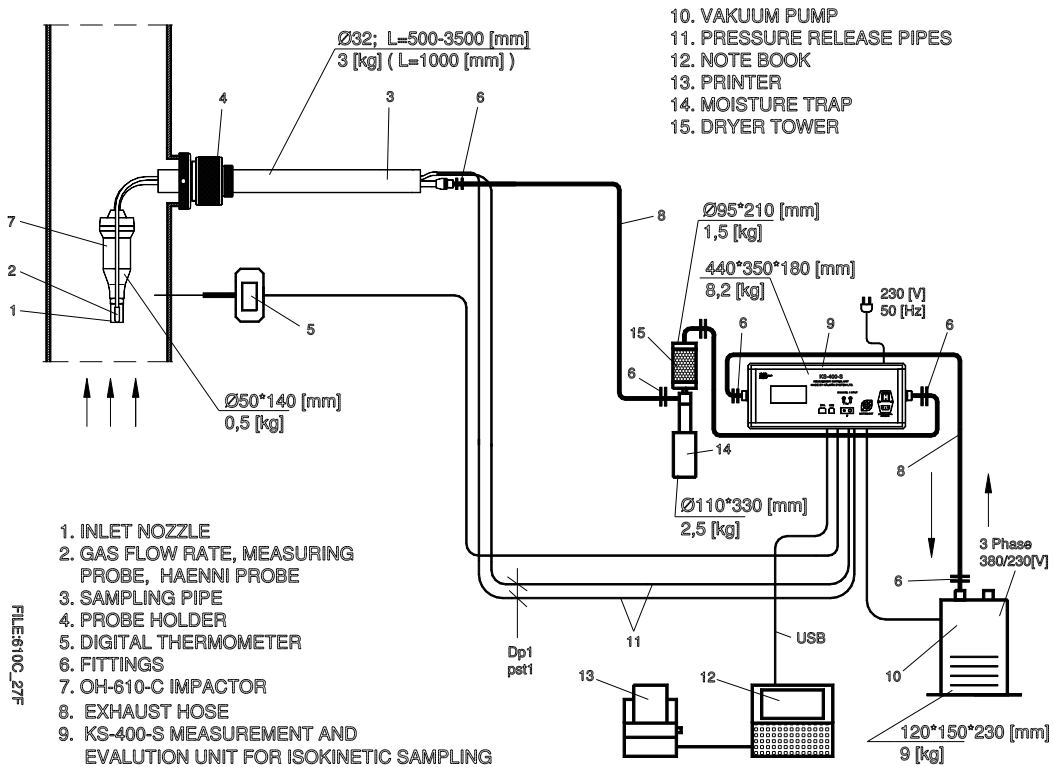
Az impakciós hatás növelésére, a méretek csökkentésére a részecskéket körgyűrű alakú fúvókákban gyorsítjuk fel a mindenkor szükséges impaktálási sebességre. Az impaktor egy bevezető diffuzorból, egymásután hét fokozatból és egy végszűrőből áll.

A részecskék eltérő tapadóképességéből származó reprodukálási hibák gyakorlati megszüntetésére kamrásrendszerűen kiépített, mérlegelésre jól elkülönített fokozatokat alkalmazunk.

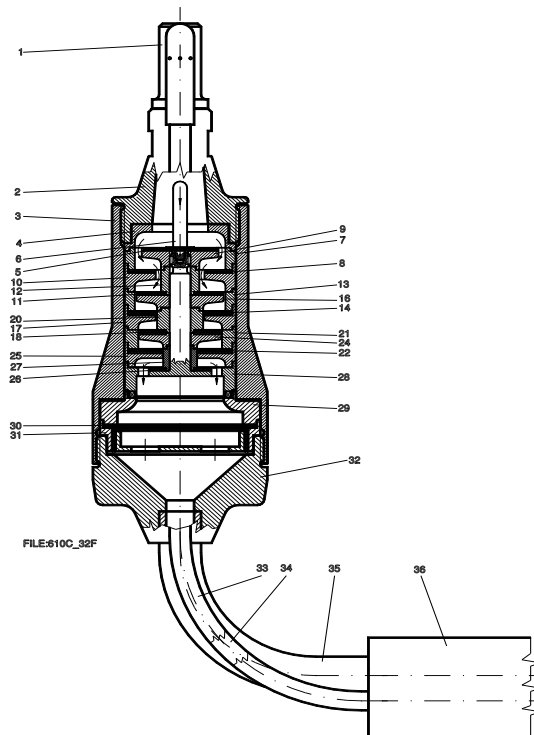
Az **OH-610-C** impaktorról összeépített **KS-400-S** mérőkör teljes felépítése a **1. ábrán** látható.

A **2. ábrán** szondaszárral összeszerelt **OH-610-C** jelű impaktor metszeti rajzát és képét mutatjuk be. A részecske leválasztási alapértékeket – cut-point – **3. ábra** foglalja össze.

Az impaktor szétszerelt változatát a **4. ábrán** mutatjuk be.



1. ábra



2. ábra

SERIES OH-610-C CASCAD IMPACTOR							
q [m ³ /h]	Stage 1.	Stage 2.	Stage 3.	Stage 4.	Stage 5.	Stage 6.	Stage 7.
1,6	6,23	3,01	1,58	0,77	0,42	0,23	0,09
1,4	6,66	3,23	1,69	0,83	0,46	0,26	0,11
1,2	7,20	3,49	1,83	0,90	0,50	0,30	0,14

3. ábra



4. ábra

3. Műszaki adatok

- A t₁-től függő névleges térfogatáram: 1,3 [m³/h]
- Mérési tartomány: 0,9 – 1,5 [m³/h]
- Légellenállás tiszta szűrővel: 316 [mbar], q=1,5 [m³/h], Ro=1,2 [kg/m³]
- Impaktor fokozatok száma: 7
- Végszűrő: Ø 43 [mm]
- Részecske leválasztás- cut-point : AR-IZO OH-610-C szoftver
- Max. hőmérséklet teflon tömítéssel: 220 [°C]
- Beszívócsövek: Ø4,5; 5,6; 7,6; 10,7; 14; 17 [mm]
- Beszívócsövek –opció:- Ø 5,0; 6,2; 6,9; 8,5; 9,5
- Szondaszár csatlakozása: C 3/8" menet